

МГЕ-46В

Применяется в малонагруженных гидросистемах с шестеренными или поршневыми насосами, работающими при давлении до 35 МПа и максимальной температуре масла в объеме до +80°C. Масло обеспечивает высокий КПД гидростатических трансмиссий и значительный крутящий момент на протяжении всего диапазона расчетных оборотов и нагрузок. Эффективно работает в различных климатических условиях и подходит для продолжительной эксплуатации на низких скоростях и высоких рабочих нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает высокую термоокислительную стабильность.
- Защищает оборудование от износа в процессе использования.
- Обладает отличной способностью к деэмульгации и высокими антипенными характеристиками.
- Эффективно защищает металлические поверхности от коррозии, особенно во время простоя техники.
- Совместимо с основными материалами уплотнений гидроприводов.



Артикул	Фасовка
56027	5 л
5573	10 л
56028	20 л



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

показатели	метод	значение
Вязкость кинематическая при 100°C, мм²/с	ГОСТ 33	6,8
Вязкость кинематическая при 40°C, мм²	ГОСТ 33	46
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	102
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	210
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-28